

MAXCOOL ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ НА ОСНОВЕ ЭТИЛЕНГЛИКОЛЯ

ОПИСАНИЕ

MAXCOOL - универсальный теплоноситель премиального класса на основе этиленгликоля с пакетом карбоксилатных антикоррозионных присадок.

Данный теплоноситель предназначен для использования в системах отопления, кондиционирования и холодоснабжения жилых и производственных помещений, а также в качестве охлаждающей жидкости для сварочных аппаратов с жидкостным охлаждением, различных систем плазменной резки и др.

Выпускается в канистрах 10 кг, 20 кг, бочках 220 кг, IBS-контейнерах 1000 кг.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Произведён по карбоксилатной технологии
- Уникальный механизм защиты от коррозии
- Подходит для длительного использования в оборудовании с деталями из алюминиевых сплавов, цветных металлов и композитных материалов
- Обладает отличной совместимостью с эластомерами в составе уплотнений
- Идеально подходит для использования в замкнутых системах охлаждения и нагрева
- Благодаря оптимальной концентрации и составу ингибиторов коррозии не вызывает образования осадка и отложений, защищает от коррозии
- Не содержат силикатов, нитратов, нитритов, фосфатов и боратов
- Не содержит и не образует канцерогенных соединений
- Не содержат в своём составе б/у компонентов, в частности этиленгликоля
- Не содержат в своём составе глицерин и метанол
- Срок службы не менее 10 лет (при соблюдении требований Технологического регламента по заправке и эксплуатации).

ПРИМЕНЕНИЕ

- В системах отопления частных домов и промышленных предприятий
- В системах кондиционирования и холодоснабжения жилых и производственных помещений
- В системах подогрева футбольных полей и других спортивных объектов
- В системах охлаждения ледовых полей
- В блочных ТЭЦ и модульных электростанциях
- В системах охлаждения промышленного оборудования и т.д.

ТАБЛИЦА ЗАЩИТНОГО ДЕЙСТВИЯ

Наименование	t начала кристаллизации в °C	t потери текучести в °C
MAXCOOL - 20	- 20	- 26
MAXCOOL - 25	- 25	- 32
MAXCOOL - 30	- 30	- 37
MAXCOOL - 65	- 65	Не измеряется

Температура начала кристаллизации – температура, при которой в жидкости начинают появляться первые кристаллы.

Температура потери текучести – температура, при которой жидкость полностью кристаллизуется и перестает течь. Температурой защиты от замерзания считается среднее арифметическое между температурой кристаллизации и температурой потери текучести.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

	Метод испытания	Концентрат MAXCOOL	MAXCOOL - 65	MAXCOOL - 30	MAXCOOL - 25
Внешний вид	ГОСТ 28084, п. 4.1	Прозрачная жидкость красного цвета без механических примесей			
Температура кипения, °C	ГОСТ 18995.6, разд.2	Более 170	116	108	106
Температура начала кристаллизации, °C	ГОСТ 28084, п. 4.3	-15	- 65	- 30	- 25
Водородный показатель (pH) при 20°C, в пределах	ГОСТ 28084, п. 4.8	7-10	7-10	7-10	7-10
Плотность при 20 °C, г/см³, в пределах	ГОСТ 18995.1, разд.1	1,111 min	1,08 min	1,06 min	1,05 min

Металлы	Результат испытаний	Мах показатель по ASTM D-3306 (мг/образца)
Solder (припой)	3,2	30
Aluminum (алюминий)	2,0	30
Copper (медь)	-1,7	10
Brass (латунь)	-1,8	10
GreyCast (чугун)	-1,2	10
Steel (сталь)	-1,1	10

*Отрицательные значения означают увеличение массы пластины

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. ПОДГОТОВКА СИСТЕМЫ

Система охлаждения/нагрева должна быть очищена от всех отложений, других теплоносителей, промывочных химических реагентов.

При необходимости следует промыть систему охлаждения/нагрева. Металлические поверхности должны быть чистыми и не содержать отложений.

Не следует хранить, транспортировать и эксплуатировать теплоноситель **MAXCOOL** в таре и оборудовании с оцинкованными деталями и покрытиями.

Удостоверьтесь, что ваш теплоноситель уже разбавлен водой и готов к применению!

Можно использовать в сочетании со всеми не содержащими химикаты фильтрами системы охлаждения.

КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ MAXCOOL

Следует периодически проводить анализ теплоносителя **MAXCOOL** на его соответствие первоначальным характеристикам. Для контроля концентрации этиленгликоля в теплоносителе, достаточно измерять температуру начала кристаллизации. Если по результатам измерений было установлено, что температура начала кристаллизации выше минус 20°C (концентрация МЭГ < 35%), то это говорит о том, что данный теплоноситель уже не гарантирует защиту системы от разрушения в зимний период. Для восстановления безопасных температурных характеристик в теплоноситель нужно добавить концентрат. Для расчета необходимого количества концентрата обратитесь к производителю теплоносителя **MAXCOOL**.

Водородный показатель pH также является одним из важных показателей для контроля состояния теплоносителя. Оптимальной считается слабощелочная среда со значением pH в пределах от 7 до 10. Если в результате измерения pH оказался меньше 7, то это значит, что в теплоносителе израсходован пакет антикоррозионных присадок и в растворе начался окислительный процесс, который неизбежно приведёт к активной коррозии металлических элементов системы, и, в следствии этого, к нарушению теплообмена, выходу из строя насосов и т.д. В этом случае, необходимо заменить теплоноситель, предварительно промыв систему. Проверку следует проводить один раз в год перед осенне-зимним сезоном.

ТРЕБОВАНИЯ К ВОДЕ

Можно использовать только очищенную или деионизированную воду (не использовать морскую или смешанную с морской пресную воду). Максимально допустимая концентрация хлоридов и сульфатов составляет 200 мг/л. К жёсткости воды применяются следующие требования:

- 0 – 15 °Ж (градусов жёсткости): допустимо без каких-либо ограничений
- > 15 °Ж: смягчить или разбавить воду до значения менее 15 °Ж.

ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА И БЕЗОПАСНОСТЬ

MAXCOOL имеет слабощелочную среду. Избегайте попадания на кожу. В случае попадания на кожу, промойте кожу водой с мылом. В случае попадания в глаза, тщательно промойте глаза большим количеством чистой воды. Следуйте руководствам по обороту/применению/эксплуатации указанным в СТО и Паспорте безопасности.

Данный технический паспорт представляет информацию не имеющую обязательной силы. Информация и представленные спецификации соответствуют нашему опыту и знаниям на сегодняшний день и их не следует понимать в смысле гарантированных свойств. Применение продуктов всегда должно быть адаптировано к соответствующим условиям эксплуатации. В частности, не может быть принята ответственность за ущерб, вызванный несовместимостью материалов, если только совместимость материалов не была четко гарантирована заранее. Как правило химикаты, особенно содержащие органические вещества, можно хранить только в течение ограниченного периода времени. Изменения в продукции (например, изменение цвета, незначительное выпадение осадка или, возможно, незначительные потери активных ингредиентов) в зависимости от времени и условий хранения не являются дефектом. Обратите внимание на дополнительные инструкции по хранению. Кроме того, колебания свойств химикатов и препаратов, изготовленных на их основе, как правило, неизбежны. Поэтому все физические или химические данные следует рассматривать как средние значения. Для получения ответов на вопросы, касающиеся подготовки воды, обращайтесь в нашу службу технической поддержки.